

SZTANCOWANIE ROTACYJNE

(rozwiązywanie problemów)

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW WYKRAWANIA

Uwagi ogólne

W celu osiągnięcia najlepszych efektów pracy narzędzi firmy Gerhardt należy zwrócić uwagę na ich właściwe użytkowanie.

Podstawowe problemy dzielą się na trzy grupy:

1. Związane z narzędziem
2. Związane z surowcem
3. Związane z maszyną

W celu rozwiązania problemu należy uważnie dociękać jego istoty powstrzymując się od pochopnych wniosków.

Poniższe przykłady ukazują najczęściej spotykane problemy.

Jeżeli spotkacie się z innymi problemami, prosimy o kontakt telefoniczny lub korespondencyjny.

**POJEDYNCZE ETYKIETY SĄ PODRYWANE NIEREGÓLARNIE
RAZEM Z ODPADEM**

Tępy wykrojnik

Użyć plusowy przeciw cylinder lub wysłać do naostrzenia

Niewłaściwa odległość pomiędzy ostrzami i pierścieniami (bieżniami) wykrojnika

Wyślij do korekty

Niewłaściwa grubość podłoża

Użyć plusowy przeciw cylinder lub wyślij do korekty z załączoną próbką podłoża

Nieregularna grubość podłoża

Użyć inny typ podłoża lub wysłać do korekty

Zły kształt etykiety

Zmień kształt lub skonsultuj się z nami

Podłoże dostało się pod bieżnię

Sprawdzić prowadzenie wstęgi

Zużyty przeciw cylinder

Sprawdź i w razie potrzeby wyślij do naprawy

**POJEDYNCZE ETYKIETY SĄ PODRYWANE REGULARNIE
(POWTARZALNIE)
RAZEM Z ODPADEM**

Uszkodzone ostrze

Sprawdź ostrze w miejscu zawisu

Zanieczyszczone bieżnie

Sprawdź i usuń resztki kleju i odpady

Uszkodzony przeciwcylinder

Dotyczy tylko przypadku, kiedy średnica jest identyczna z wykrojnikiem

Zanieczyszczony przeciwcylinder

Oczyścić

Zanieczyszczone koło zębate

Oczyścić

Zanieczyszczone ostrza

Oczyścić z resztek farby i odpadów

**POJEDYNCZE ETYKIETY SĄ PODRYWANE NIEREGULARNIE
RAZEM Z ODPADEM**

Zanieczyszczenia na przeciwcyindrze

Umyć, wyczyścić

Zużyte lub zniszczone koło zębate

Zlokalizować uszkodzenia lub zanieczyszczenia

Nieregularna lub niewłaściwa grubość nośnika (papieru podkładowego)

Spróbuj zastosować schodkowy przeciwcylinder, inny papier lub przyslij wykrojnik z załączoną próbką

Zły naciąg odpadu (ażuru)

Sprawdzić

Za mała średnica rolki odciągającej

Sprawdzić średnicę rolki lub kąt odrywania odpadu

Zbyt mocny klej

Spróbuj podgrzać papier przed odciąganiem odpadu lub skontaktuj się z dostawcą papieru

REGULARNE ZRYWANIE ODPADU

Zły lub zużyty wykrojnik

Sprawdzić stan ostrzy, wysłać do naprawy

Zanieczyszczenie na bieżniach

Wyczyścić z kleju i odpadów

Bród na ostrzach

Wyczyścić z kleju farby i odpadów

Zanieczyszczony przeciwcylinder lub koło zębate

Sprawdzić

Niewłaściwy kształt etykiety

Sprawdzić ułożenie etykiety w stosunku do wstęgi

Zbyt małe przerwy pomiędzy etykietami lub na krawędzi wstęgi

Zmienić odstępy

PRZECINANIE PODKŁADU - NIEREGULARNIE

Brudy na przeciwcylinrze

Wyczyścić

Zniszczony przeciwcylinder

Sprawdzić i odesłać do regeneracji

Nierówna grubość podkładu silikonowego

Zmierzyć podkład. Jeśli nierówny reklamować.

Zniszczone bieżnie

Sprawdzić stan bieżni. Odesłać do naprawy.

PRZECINANIE PODKŁADU - POWTARZALNE

Złe lub zniszczone noże wykrojnika

Sprawdzić stan i odesłać do naprawy.

Brud na przeciwcylinrze

Oczyścić z resztek kleju i odpadków

Zły przeciwcylinder

Sprawdzić czy SA uszkodzenia i odeślij do regeneracji

Niewłaściwa grubość papieru podkładowego

Zastosuj ujemny przeciwcylinder schodkowy lub wyślij wykrojnik do korekty dołączając próbkę papieru.

Za duży nacisk wykrojnika

Zmniejsz nacisk i ponów próbę.

CIĘCIE WYMAGA ZWIĘKSZONEGO NACISKU

Zły wykrojnik

Sprawdzić stan ostrzy, lub zastosować dodatni przeciwcylinder schodkowy, lub wysłać do naprawy.

Niewłaściwa grubość papieru podkładowego

Sprawdź grubość porównaj z wzorem, z którego wykonano wykrojnik.

Niewłaściwy przeciwcylinder schodkowy

Sprawdź czy schodek na przeciwcylinderze jest właściwy

Zbyt twardy lub zbyt gruby papier wierzchni

Sprawdzić czy materiał jest zgodny z wzorem dostarczonym do wykonania wykrojnika.

Brud na bieżniach

Sprawdź czy bieżnie są czyste.

NIEDOCINA W CZĘŚCI ŚRODKOWEJ

Wygięcie wykrojnika

Średnica wykrojnika może być za mała. Zastosuj grubszy wykrojnik dla tego samego materiału, i jeżeli to pomoże zamów nowy wykrojnik o zwiększonej średnicy.

Wygięcie przeciwcyindra

Sprawdź czy średnica przeciwcyindra jest zgodna z dokumentacją maszyny lub skonsultuj z producentem.

PRZECINA NA WYLOT W CZĘŚCI ŚRODKOWEJ

Brak równoległości wykrojnika w stosunku do przeciwcyindra

Sprawdzić równoległość

Zużyte łożyska

Sprawdzić stan łożysk w kostkach pozycjonujących.

Średnica czopów

Sprawdzić czy nie są za luźne

TNIE TYLKO Z JEDNEJ STRONY

Zniszczone lub złe koło zębate

Sprawdzić czy średnica lub stan koła jest właściwy

Zniszczone bieżnie

Sprawdzić stan i oddać do naprawy

Brudne koło zębate

Sprawdzić czy nie jest zapchane odpadkami

Brud

Sprawdzić czystość bieżni

ZŁY ROZMIAR ETYKIETY

Zły rozmiar etykiety na wykrojniku

Sprawdzić rozmiar na dołączonej próbce lub odczytać wymiary z dołączonej przez dostawcę notatki lub faktury.

Zły naciąg wstęgi

Sprawdzić naciąg wstęgi (czy prędkość przesuwu wstęgi jest zgodna z prędkością wykrojnika)

Za krótki rozmiar etykiety

Wstęga przesuwa się wolniej od wykrojnika.

Za długi rozmiar etykiety

Wstęga przesuwa się szybciej od wykrojnika

Etykiety okrągłe wychodzą jak owal.

Aby uzyskać idealnie okrągłe etykiety ich średnica musi zachować stałą proporcję do teoretycznego obwodu. Naprawy mogą zmienić te proporcję.

Niewłaściwe lub zniszczone koło zębate

Sprawdzić czy koło zębate jest właściwe i czy ma właściwą średnicę. Sprawdzić czy podczas naprawy koło nie zostało zastąpione innym.

ETYKIETY ODPADAJA OD NOŚNIKA

Za słaby klej

Sprawdź siłę klejenia oraz upewnij się czy całe podłoże powleczone jest klejem.

Ostre załamania

Sprawdź czy wstęga nie przechodzi przez rolki o zbyt małej średnicy

Niewłaściwa średnica gilzy

Spróbować zastosować większą średnicę.

Za wysoka temperatura

Sprawdź czy wstęga nie jest przegrzana.